

**DECLARACIÓN JURADA PÚBLICA / ORDENANZA 5922**

**AÑO** \_\_\_\_\_



**MUNICIPALIDAD DE VILLA CARLOS PAZ**

DECLARANTE / Apellido y Nombre

BINA, LILIANA CRISTINA

Cargo: DIRECTORA de INFRAESTRUCTURA URB.

**BIENES INMUEBLES (PROPIOS, DEL CÓNYUGE, SOC. CONYUGAL E HIJOS CONVIVIENTES O CON TUTELA O CURATELA)**

EN EL PAÍS: SI

| FECHA DE ADQUISICIÓN/ MEJORA | VALOR   |              | FORMA DE ADQUISICIÓN: CONTRATO, HERENCIA, OTROS, PROPIO O GANANCIAL Y % DE DOMINIO |
|------------------------------|---------|--------------|--|
|                              | MERCADO | FISCAL       |  |
| HERENCIA (1964)              |         | \$ 159.163 - | HERENCIA y MEJORAS   |
| MEJORAS (1989)               |         | \$ 144.903 - | (1964) (1989)  |
| "                            |         | \$ 169.110 - | " "  |
| "                            |         | \$ 231.607 - | " "  |
| HERENCIA (1964)              |         | \$ 111.311 - | HERENCIA y MEJORAS 2015  |
| MEJORAS (2015)               |         | \$ 178.567 - | " "  |
| HER. y MEJORA 1980           |         | \$ 595.286 - | " (1964) " (1980)  |

EN EL EXTRANJERO:

| FECHA DE ADQUISICIÓN/ MEJORA | VALOR   |        | FORMA DE ADQUISICIÓN: CONTRATO, HERENCIA, OTROS. |
|------------------------------|---------|--------|--|
|                              | MERCADO | FISCAL |  |
|                              |         |        |  |

**BIENES MUEBLES REGISTRABLES (PROPIOS, DEL CÓNYUGE, SOC. CONYUGAL E HIJOS CONVIVIENTES O CON TUTELA O CURATELA)**

| MARCA DEL VEHÍCULO / MOTO | AÑO  |
|---------------------------|------|
| RENAULT DUSTER KYF 600    | 2011 |

**CREDITOS Y DEUDAS HIPOTECARIAS, PRENDARIAS Y COMUNES (PROPIOS, DEL CÓNYUGE, SOC. CONYUGAL E HIJOS CONVIVIENTES O CON TUTELA O CURATELA)**

| FECHA DE ADQUISICIÓN | VALOR | CUOTA AL DÍA DE LA PRESENTE (APROX.) |
|----------------------|-------|--------------------------------------|
|                      |       |                                      |

**FUNCIONES DESEMPEÑADAS EN CARÁCTER DE FIDEICOMISARIO, MANDATARIO, GESTOR O CONSULTOR DE CUALQUIER TIPO DE SOCIEDAD U ORGANIZACIÓN CON O SIN FINES DE LUCRO**

DETALLE:

**INGRESOS: FUENTE Y TIPO DE INGRESO EN RELACIÓN DE DEPENDENCIA PÚBLICA (INCLUYE EL MUNICIPAL)**

| DETALLE:         | MONTO:                           |
|------------------|----------------------------------|
| SUELDO DIRECTORA | \$ 94.216 º/descuento emergencia |

**OTROS INGRESOS: PROPIOS Y DEL CÓNYUGE E HIJOS CONVIVIENTES O CON TUTELA O CURATELA**

| DETALLE:            | MONTO:      |
|---------------------|-------------|
| ALQUILER            | \$ 12.000 - |
| JUBILACIÓN CADA SRQ | \$ 30.069 - |

TRIBUTOS MUNICIPALES AL DÍA?

FIRMA: